

bioltec[®] vario



A tecnologia bi-combustível apresenta eficiência total para combustíveis renováveis

- óleos refinados e ésteres B100
- com alto ponto de fusão
(inclusive fora da norma DIN EN 14214)
- de matéria-prima secundária
- de matéria-prima reciclada

bioltec[®] vario

especialmente desenvolvido para o uso de combustíveis originados de matérias-primas secundárias e recicladas, de acordo com normas vigentes.
(Especificação para download www.bioltec.com.br)



Características do sistema:

- Para combustíveis com alto ponto de fusão
- Alimentação de combustível com aquecimento sem pontos de perda
- Perfeitamente utilizável em temperaturas baixas
- Software parametrizável
- Número de série individual

Componentes:

- Módulo de controle de combustível
- Módulo eletrônico de comando
- Painel de controle
- Chicote
- Software
- Módulo aquecedor de tanque
- Adaptador coaxial para mangueiras
- Acumulador de pressão
- Sistema de filtragem dupla

Acessórios:

- Tanque adicional de combustível com: o aquecimento, o bóia de nível e o pescador, peneira integrados

Campos de aplicação:

- Caminhões
- Ônibus
- Veículos utilitários
- Tratores e equipamentos agrícolas
- Grupos geradores

Sede: bioltec[®] systems GmbH • Bachbügler Weg 9 • 93149 Nittenau - Brunn, Germany
fon: +49 9436 30098-31 • fax: +49 9436 30098-33 • www.bioltec.de

Representative Office Suíça: bioltec[®] systems GmbH Representative Office • P.O. Box 1356 • 8023 Zuerich
fon: +41 44 395 41 30 • fax: +41 44 395 41 44 • www.bioltec.de

Brasil: Analyses Com. Imp. e Serviços Ltda. • Estrada do Capuava 485 • 06715-725 Cotia, SP
fon: +55 11 7338 7285 • fax: +55 11 4703 4780 • www.bioltec.com.br

bioltec® vario

A tecnologia **bi-combustível bioltec®** fornece dois tanques separados de diesel e combustível renovável para o motor numa mistura variável – gerenciado eletronicamente. O módulo de aquecimento bioltec® e sistema de mangueiras coaxiais bioltec® (para aquecimento das linhas de combustível) garantem aproveitamento otimizado de combustíveis renováveis também com alto ponto de fusão (CFPP). A filtração em vários estágios e os recursos diagnósticos da tecnologia bioltec® garantem a melhor performance de operação.

Excelência e eficiência - econômica e ecológica:

Podem ser ésteres de ácidos graxos como Biodiesel (B100) tanto de matérias-primas recicladas como de produtos oleaginosos de origem animal ou vegetal - A escolha do combustível é inteiramente sua e pode ser otimizada individualmente de acordo com o seu perfil de utilização.

Fuel Efficiency Management: bioltec® otimiza ecologia e economia.

Linhas de produtos

bioltec® giant –

para máquinas de construção e veículos utilitários e agrícolas. Casos com potencial alto de sujidade nos combustíveis disponíveis. Esta linha está disponível em duas versões: giant e giant plus.

bioltec® vario –

o primeiro sistema para todos os tipos de combustíveis alternativos. (Especificação para download www.bioltec.com.br). Com esta opção, bioltec®

apresenta mundialmente o primeiro sistema que opera não só com diesel, biodiesel (B100) e óleos vegetais naturais (OVN), mas também com combustíveis de alto ponto de fusão como sebos e gorduras.

bioltec® special –

Desenvolvimento específico para conjuntos geradores, cogeneradores de energia e veículos especiais. São oferecidas soluções individuais de acordo com as necessidades e condições específicas.

bioltec® as vantagens

Veja todas as vantagens bioltec®

Compatível com todos os perfis de utilização de veículos utilitários a diesel, tanto de uso intermitente (stop-and-go) como constante e de longas distâncias – com bioltec® não há limitações como em antigas soluções de conversão. Com bioltec® pode se usar biodiesel sem restrições. Permite sempre utilizar o combustível com a maior vantagem.

Tecnologia bi-combustível ótima para uso no inverno

A vantagem de dupla tancagem do sistema bioltec® é clara. Diesel puro sempre está disponível garantindo a operação do veículo em qualquer circunstância. O veículo não para de operar mesmo com as mais baixas temperaturas. Não é necessário batizar o combustível para liquefazê-lo. Ou seja, enquanto outros sistemas necessitam rodar com diesel no inverno, bioltec® estende as suas vantagens também para a época fria do ano.

Sistema bioltec® de gerenciamento: Muito mais que uma simples mistura de combustíveis.

O gerenciamento de combustível em função da carga é uma característica intrínseca do sistema bioltec®. Mas há mais: O sistema bioltec® fornece sempre a mistura ideal de combustível ao motor em cada situação de operação automaticamente. Isto evita danos ao motor, maximiza a economia e melhora as emissões – sem caros aditivos ou combustíveis especiais.

Emissões reduzidas – Norma EuroV compatível com sensor de NOx

Emissões neutras em CO₂ - combustível ecológico: bioltec® permite aproveitar todos os potenciais de combustíveis alternativos. Satisfaz as mais rígidas

normas de emissões – inclusive EuroV. Operação comprovada com sensores de óxidos de nitrogênio, redução de emissão de particulados em até 45%, em geral: emissões mais limpas comprovadamente. Importantes vantagens para usuário, cliente e meio ambiente.

Gerenciamento totalmente automático – fácil operação

O sistema bioltec® funciona de forma completamente automática. Funções diagnósticas em retaguarda monitoram todos os parâmetros como integridade de filtros e estanqueidade, purga e mistura de combustível. Isto desonera a atenção do motorista.

A mais alta aceitação no mercado

Fabricantes também apostam em bioltec®. Parcerias em desenvolvimento e em distribuição tornam bioltec® o sistema com a maior aceitação de mercado. Instalação direto da fábrica também é possível.

Máxima economicidade através de "Fuel Efficiency Management" – sem custos adicionais

Gerenciamento flexível de combustível, controle por índice de carga. Construção modular. bioltec® utiliza os combustíveis da maneira mais eficiente possível, assegurando investimento. Não há uso de aditivos caros, filtros especiais nem manutenção onerosa – mas sim segurança de operação e curtos prazos de amortização e sem custos adicionais.

Fuel Efficiency Management: bioltec® otimiza ecologia e economia.